



Liebherr News

Informations à l'attention
des collaborateurs de la
division Terrassement
Édition 66 [2 / 24]

LIEBHERR

Machines de terrassement

**Chères collaboratrices,
Chers collaborateurs,**

Jusqu'à l'automne dernier, nous missions sur une poursuite de notre croissance pour l'année 2024. Mais, alors que toutes nos usines enregistrent un recul des commandes depuis plusieurs mois, nous allons devoir revoir à la baisse aussi bien nos prévisions de vente que les planifications de production de nos usines. Malheureusement, les perspectives conjoncturelles n'indiquent aucune reprise notable des commandes cette année. Si nous ne voyons actuellement aucune raison de modifier également nos planifications et stratégies à long terme, nous allons tout de même faire des ajustements conséquents pour les mois à venir.

Parmi ces ajustements, les réductions des programmes de production des engins de terrassement classiques seront particulièrement notables. Ces réductions concernent les lignes de produits des pelles sur pneus, pelles sur chenilles, les chargeuses sur pneus et les bouteurs. Le matériel de manutention et les tombereaux articulés sont également impactés par ce recul de la demande. Néanmoins, certaines gammes de produits comme les pelles rail-route et les productions issues de nos coopérations avec John Deere et CLAAS restent stables.

Les raisons de ce recul de la demande sont multiples. Les commandes dans le secteur du bâtiment pâtiennent en Allemagne et en Europe de l'augmentation importante des taux d'intérêt et des coûts. L'attribution de projets d'envergure reste très timide et le climat général des investissements est plus que troublé par la situation géopolitique, qui reste défavorable. Nous ne sommes donc pas les seuls concernés par cette importante baisse de commandes.

Nous allons manifestement devoir nous adapter durablement à ces conditions et ajuster notre planification en conséquence pour l'année à venir.

Après quelques années de très forte demande, qui nous ont permis de tester nos limites dans certains secteurs, cette phase de baisse de la demande nous donne une nouvelle opportunité de nous préparer à la prochaine reprise conjoncturelle. Nous devons par conséquent autant nous préparer à la prochaine baisse qu'à la prochaine hausse, une hausse qui a toujours dépassé la précédente.

Nous souhaitons vous remercier pour votre soutien constant ainsi que votre compréhension et restons confiants dans notre capacité à surmonter

cette période difficile ensemble. Nous vous souhaitons une agréable lecture de cette édition du journal des collaborateurs.

**Votre direction
Liebherr-EMtec GmbH**

Contenu

Nouvelle ligne pour les chargeuses sur pneus électriques	P. 2
Responsabilité d'entreprise Empreinte carbone entreprise ..	P. 4
Jeu-concours	P. 5
Nouveau portail machines d'occasion	P. 6
Partie locale LFR.....	P. 7
L'année 2023 en chiffres.....	P. 11
Rétrospective : Invention de la grue à tour mobile	P. 12
Une mission givrée : HS 8200 ..	P. 12



Le nouveau hall de montage de la nouvelle chargeuse sur pneus électrique juste avant le lancement de la production.

L'usine de Bischofshofen investit dans une nouvelle ligne de montage pour les chargeuses sur pneus électriques

Après dix mois de construction, l'usine Liebherr de Bischofshofen a mis en service une nouvelle ligne de montage spécialement conçue pour l'assemblage de chargeuses sur pneus électriques à batterie. Depuis mars 2024, c'est ici qu'est fabriquée la première chargeuse sur pneus électrique du Groupe, le modèle L 507 E. Au total, Liebherr a investi 2,2 millions d'euros dans cette nouvelle ligne de production. Ce secteur d'à peine 1 000 m² est conçu pour une production annuelle maximale de 500 chargeuses sur pneus avec entraînement électrique à batterie.

Pour garantir des normes de sécurité maximales, le nouveau secteur de fabrication dispose de son propre hall, séparé de celui destiné au montage des chargeuses sur pneus conventionnelles. « Nous avons décidé de créer cette séparation spatiale pour que le nouveau système de montage réponde entièrement aux mesures de sécurité qu'implique un système de batteries à haute tension. Tous les collaborateurs qui participent à la construction de la L 507 E ont suivi des formations continues spécialisées. Nous sommes donc idéalement préparés aux exigences électrotechniques », souligne Peter Schachinger, directeur de la production et des opérations de l'usine Liebherr de Bischofshofen.



Planifié avec la réalité virtuelle : montage moderne des chargeuses sur pneus avec utilisation intelligente de l'espace

Le montage des chargeuses sur pneus électriques est situé dans un ancien hall de l'usine, entièrement rénové par Liebherr en vue de la fabrication de la L 507 E. Le bâtiment se remarque à présent par ses grandes surfaces vitrées, qui offrent un environnement de travail convivial. En outre, Liebherr a investi dans de nouvelles salles communes destinées aux collaborateurs. « Nous avons également modernisé le bâtiment sur le plan énergétique grâce à l'activation du noyau de béton, au raccordement au chauffage urbain et à des pompes à chaleur. Nous produisons nous-mêmes une part toujours plus importante de l'électricité requise pour faire fonctionner le hall grâce aux installations photovoltaïques de notre usine, qui couvrent une surface totale de 3 400 m² », explique Peter Schachinger.

L'aménagement intérieur du hall de montage a presque été exclusivement planifié par les experts en chargeuses sur pneus grâce à des applications de réalité virtuelle. « Cela nous a permis de tester plusieurs agencements et de disposer la ligne de montage principale et les emplacements de prémontage de manière optimale. Ainsi, nous avons pu exploiter l'espace disponible de la meilleure façon et assurer de courtes distances de transport », indique Jonas Schwob, chef de projet de production des chargeuses sur pneus électriques. Pendant la production, un écran situé au centre de la ligne de montage affiche les chiffres clés de production. L'entreprise Liebherr est particulièrement attentive à l'ergonomie de chaque poste de travail : des accessoires de levage et dispositifs de transport spéciaux ainsi que des outils de vissage sans fil facilitent les travaux de montage de la nouvelle chargeuse sur pneus L 507 E.



Chargeuse sur pneus Liebherr L 507 E : pleine puissance, grande autonomie et charge efficace grâce au système de batterie haute tension.



Les experts en chargeuses à pneus de Bischofshofen ont conçu presque exclusivement la nouvelle ligne de montage avec l'aide de la réalité virtuelle.

Peter Schachinger (2^e en partant de la gauche, directeur de la production et des opérations), Jonas Schwob (3^e en partant de la gauche, chef de projet de production des chargeuses sur pneus électriques) et des collaborateurs de l'équipe du projet se réjouissent de la mise en service du nouveau hall de montage de l'usine Liebherr de Bischofshofen.

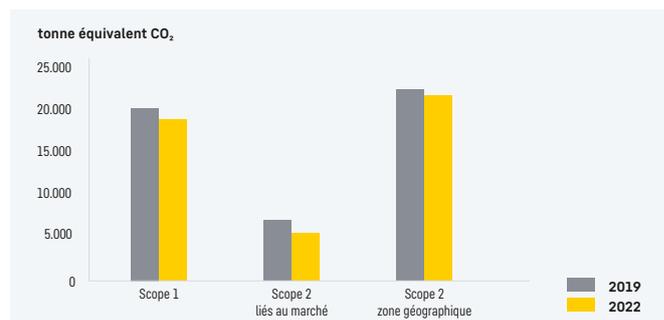


Empreinte carbone d'entreprise

Comme mentionné dans la dernière édition, le Groupe Liebherr a rédigé une stratégie de responsabilité sociétale d'entreprise qui résume la responsabilité du Groupe par rapport à la société et à l'environnement. Il en a résulté un projet transsectoriel avec la conclusion qu'une gestion durable dans tous les domaines est nécessaire, et pas uniquement dans le domaine de la protection environnementale. Dans ce contexte, la thématique empreinte carbone d'entreprise (Corporate Carbon Footprint) joue un rôle essentiel. Une raison suffisante d'y regarder de plus près : l'empreinte carbone d'entreprise permet de calculer les émissions de gaz à effet de serre d'une entreprise. Les gaz à effet de serre (GES) sont des gaz qui s'accumulent dans l'atmosphère terrestre et déclenchent le fameux effet de serre, qui contribue au réchauffement climatique global. Chaque individu est responsable de l'émission de gaz à effet de serre. Ces gaz sont notamment générés lors de la combustion de combustibles fossiles (comme le diesel) par des véhicules, lors des voyages en avion, en cas de chauffage de pièces au gaz naturel et dans bien d'autres cas. Le dioxyde de carbone (CO₂), le méthane (CH₄) et le protoxyde d'azote (NO₂) sont des exemples de gaz à effet de serre. Ils sont toujours convertis et indiqués en équivalent CO₂. Par exemple, la valeur du CH₄ est 28 fois supérieure à celle du CO₂.

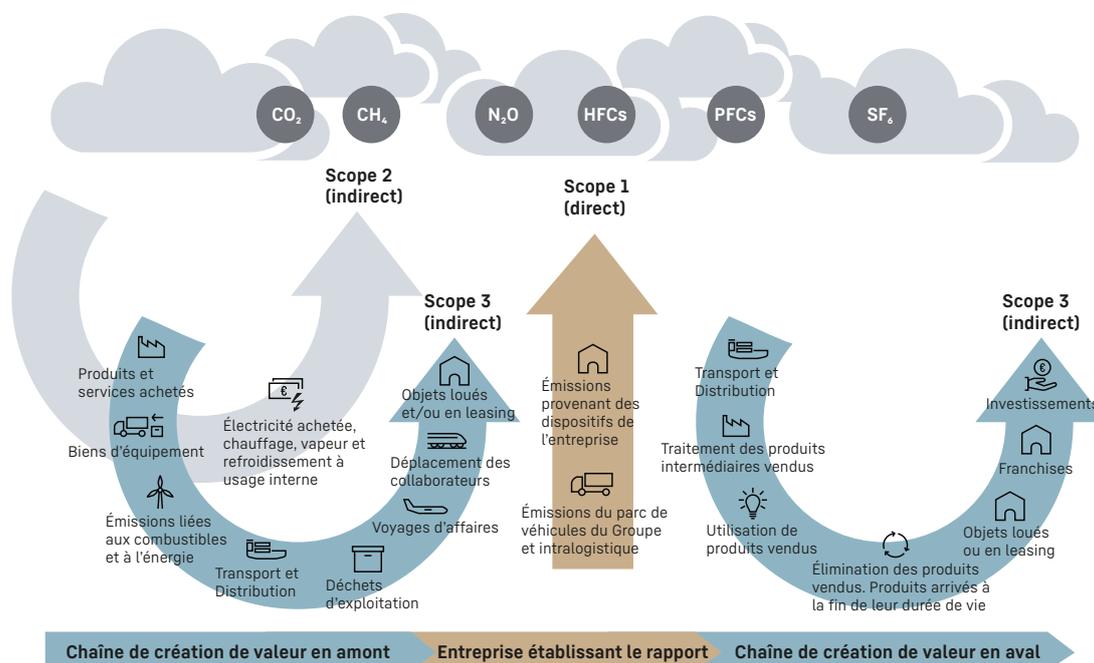
Comment la Corporate Carbon Footprint est-elle appliquée par Liebherr ?

La consolidation des données et le calcul des émissions de GES s'effectuent au sein du Groupe en s'appuyant sur le GHG Protocol, un protocole reconnu à l'échelle internationale. Les émissions sont classées dans trois catégories différentes, les scopes 1, 2 et 3.



Comme on peut le voir sur le graphique, nous progressons depuis 2019.

Dans le cadre de notre stratégie climatique, nous nous efforçons de réduire continuellement nos émissions de GES.



Scope 1 : indique les émissions **directes** d'une entreprise. Toutes les émissions générées pour les activités opérationnelles, par exemple la combustion de gaz naturel dans des chaudières à gaz pour chauffer les bâtiments commerciaux.

Scope 2 : indique les émissions **indirectes** résultant de l'énergie **achetée**, par ex. l'électricité d'une entreprise. On distingue les émissions **liées à la situation géographique** et les émissions **liées au marché**.

Situation géographique : comprend les émissions résultant du mix électrique d'une région (« Qu'est-ce que fournit la prise ? »). Par ex., pour l'Allemagne : ~360 gCO₂e/kWh.

Marché : comprend les émissions encadrées par un contrat signé avec un fournisseur (« Qu'est-ce que je paye ? »), comme le courant vert qui représente 0 gCO₂e/kWh.

Scope 3 : indique les émissions **indirectes** résultant de la chaîne d'approvisionnement en amont et en aval. Cela comprend par exemple l'achat de matières premières ou l'utilisation de nos machines par nos clients.

Jeu-concours

Devinette en images

Quel produit est fabriqué sur quel site ?
Associez les six sites de production avec leurs produits correspondants.
Vous obtiendrez ainsi la solution.

Gagnant(e)s de la dernière énigme



Ils ont gagné le modèle réduit L 546 :
Altenhuber Georg (LBH), Hemetsberger Anna (LBH),
Rieger Daniel (LHB), Bretterebner Elisa (LWT),
Grimal Clemence (LFR)

Ils ont gagné un sac de sport :
Benedek Tamara (LBH), Haberkorn Nicole (LHB),
Frisch Stefanie (LWT), Gasser Olivier (LFR), Thorr Marion (LFR)

Félicitations !
(La solution de la dernière énigme était : TERRASSEMENT)



- ___ C. Lindenberg
- ___ A. Newport News
- ___ R. Kirchdorf
- ___ L. Colmar
- ___ M. Bad Schussenried
- ___ O. Bischofshofen

Transmettez votre coupon rempli à votre interlocutrice dans l'usine, ou envoyez un e-mail à :

Liebherr.news.EMt@liebherr.com

Objet : Devinette en images

Parmi les bonnes réponses, les gagnants seront tirés au sort pour tenter de gagner 5 modèles réduits du van VW T1 et 5 dessous de verres Liebherr.

Les gagnant(e)s seront informés par écrit. Tout recours juridique est exclu.
Les participant(e)s déclarent accepter la publication de leur gain.
Tous les salariés de Liebherr et leurs proches peuvent y participer.
Date limite de participation : 30.06.2024

Solution :

Nom, Prénom :

Section :

Société :

Nouveau portail pour les machines Liebherr d'occasion

Used Equipment Marketplace

Avec l'Used Equipment Marketplace, Liebherr propose un nouveau portail spécial pour la vente de machines d'occasion. Sur cette plateforme numérique, les clients trouveront un large choix d'engins de terrassement et de machines de manutention, d'outils de travail et d'accessoires d'occasion ainsi que des pièces de rechange d'occasion provenant directement de partenaires de distribution et de service certifiés Liebherr. L'Used Equipment Marketplace arbore le nouveau design Liebherr et de nombreuses fonctions, il est disponible sur internet ou sur l'application pour un accès rapide depuis votre smartphone.

Avant d'acquiescer un engin de terrassement, les potentiels acheteurs et les clients se demandent souvent s'ils doivent choisir une machine neuve ou une machine d'occasion. Les raisons d'achat d'un engin de terrassement ou d'une machine de manutention d'occasion sont évidentes : un prix plus attractif, une meilleure disponibilité et des considérations de durabilité. Mais la

qualité joue également un rôle décisif lors d'un achat. Dès la phase de conception et de construction des machines Liebherr, la qualité des produits et la robustesse font partie des principaux critères, afin de garantir une longue durée de vie.

Un large éventail d'engins de terrassement et de machines de manutention, d'outils et de pièces de rechange

La nouvelle Used Equipment Marketplace réunit en une seule plateforme un large choix de machines d'occasion provenant des quatre coins du monde. Cela comprend une grande sélection d'engins de terrassement et machines de manutention, de grues mobiles sur pneus et sur chenilles, de grues à tour, de grues maritimes et de technique du béton, aussi bien de Liebherr que d'autres fabricants. Sur la plateforme, Liebherr propose également des outils et accessoires d'occasion. Ce large éventail constitue une alternative fiable à l'achat en neuf et comprend par exemple les outils d'occasion destinés à la manutention de la ferraille, au chargement de matériaux en vrac ou simplement à l'excavation. Une grande sélection de pièces de rechange Liebherr d'origine destinées aux engins de terrassement et

machines de manutention, aux grues mobiles sur pneus et sur chenilles et aux grues maritimes viennent compléter l'offre de l'Used Equipment Marketplace.

Des machines d'occasion provenant de partenaires de distribution et de service certifiés Liebherr

Pour l'achat d'une machine d'occasion, les clients et potentiels acheteurs peuvent se fier à l'engagement qualité de Liebherr. En effet, sur l'Used Equipment Marketplace, seuls les partenaires de distribution et de service certifiés Liebherr peuvent proposer des engins de terrassement Liebherr qui ont été soumis à un contrôle intégral, garantissant ainsi l'excellente qualité de ces produits. Les réparations effectuées au cours de la remise en état sont uniquement entreprises avec des pièces de rechange Liebherr d'origine. Pour l'achat d'une machine d'occasion, il est important de bien se faire conseiller. C'est la raison pour laquelle les experts Liebherr, forts de leurs années d'expérience sur le marché des machines d'occasion, sont à la

disposition des potentiels acheteurs et clients.

Nouveau design Liebherr, fonctions et contenus améliorés

L'Used Equipment Marketplace se dévoile dans le « Look and Feel » du nouveau design de la marque Liebherr. Outre l'image homogène de la marque, les avantages pour l'utilisateur de l'Used Equipment Marketplace résident avant tout dans l'ergonomie de la plateforme. Plusieurs nouvelles fonctionnalités, comme la recherche plein texte ou les fonctions de filtres par machines ou par domaines d'application facilitent l'accès du potentiel acheteur à la machine recherchée. L'Used Equipment Marketplace est d'abord disponible au format web, et en application téléchargeable sur smartphone. L'avantage de l'application réside avant tout dans la possibilité pour l'utilisateur de sauvegarder des sélections individuelles dans les favoris. Ces sélections sont sauvegardées en local dans l'application.



Liebherr-France SAS

Une reprise attendue en 2025

Le déroulement du premier trimestre 2024 confirme les tendances et craintes évoquées depuis plus d'un an. La situation actuelle est critique et le faible niveau d'entrées de commandes est persistant. Cette tendance est propre à l'ensemble des marchés et à notre secteur d'activité en général. La demande est faible pour nous comme pour nos concurrents.

Dans ce contexte, il convient toujours de rappeler l'importance de la maîtrise de nos dépenses comme de nos frais de structure en général. Il est de la responsabilité de chacun dans la société d'être particulièrement attentif aux coûts et budgets engagés dans toutes les actions.

Cette crise est durable et une reprise n'est pas prévue avant 2025. L'activité partielle perdurera cette année avec notamment un accordé signé jusqu'au 31 décembre 2024.

De grand chantiers sont à venir notamment en France et les perspectives ne

pourront qu'être meilleures pour nos activités et nos clients qui devraient reprendre leurs investissements.

Le salon Intermat à Paris en avril dernier a rassemblé près de 130 000 visiteurs. En tant plus grand exposant de la manifestation et mettant en avant l'ensemble des divisions construction du Groupe Liebherr, nous avons pu juger du retour à un certain optimisme de nos clients comme de nos distributeurs. L'espoir d'un avenir meilleur prédomine dans les discours et échanges.

En parallèle, nous mettons en place également différentes actions commerciales pour notamment accélérer le renouvellement des parcs de machines et gagner en compétitivité auprès d'une concurrence de plus en plus agressive et surtout dans la situation actuelle.

L'année 2024 est aussi celle des 75 ans du Groupe Liebherr. Il a été décidé par la famille Liebherr de célébrer ce moment dans l'en-

semble des sociétés du Groupe. A cette occasion, nous organiserons une fête de Noël commune aux sociétés Liebherr du bassin de Colmar le 19 décembre prochain au parc expo. Notez bien la date, d'autres informations plus précises sont à venir.

Dans cette nouvelle édition du journal interne, nous reviendrons notamment sur la certification ISO 50 001, la future semaine dédiée à la qualité de vie au travail, nos machines chez nos clients ainsi qu'une future table ronde organisée avec la direction générale.

Bonne lecture !

**Votre direction générale
Liebherr-France SAS**

La R 992 extrait des granulats dans la carrière CMSE Bétons à St-Pons de Thomières, dans l'Hérault.



Etre l'œil du client pour mieux le satisfaire

Pour toujours mieux satisfaire nos clients, l'audit produit pratiqué chez LFR s'est peu à peu transformé pour être standardisé au sein d'EMT.

Qu'est-ce qu'un audit produit ?

L'audit produit permet d'observer nos machines avec l'œil du client pour constater ce qui est bon et ce qui pourrait être amélioré. Ses résultats servent d'indicateurs de performance pour notre usine, suivis au niveau EMT. L'audit produit n'est pas un contrôle supplémentaire, car la pelle a déjà été contrôlée à de multiples reprises dans le processus de production. Il n'a pas vocation non plus à garantir une pelle sans défaut.

Une montée en puissance progressive

L'audit produit a été mis en place en 2013 au hall 8 avec Frédéric Zettl, issu du contrôle fonction. Au départ, il s'agissait de maintenir les pelles stock en état, puis il a évolué en rapport d'analyse produits. Issu de la production, Christophe Chenilco rejoint l'activité en 2016. En 2018, le rapport d'analyse du produit devient une présentation dynamique, la restitution d'audit. Puis en 2020, une démarche est lancée sur les audits produit à l'échelle EMT. L'audit produit est standardisé pour tout EMT en 2022, des indicateurs sont unifiés dans toutes les usines et comparés. Depuis, des auditeurs des usines sœurs se retrouvent tous les ans pour confronter leurs pratiques, mener des audits communs et comparer leurs résultats.

Avec l'arrivée de Lionel Vonau puis de Franck Nibling, 4 techniciens qualité travaillent actuellement aux audits produit selon les directives EMT. Début 2024, la zone d'audit déménage au hall 5, entre les lignes R1 et R3. 5% de la production sont contrôlés aléatoirement, toutes les machines et les op-

tions disponibles passent au crible de l'audit produit durant l'année.

L'audit produit aujourd'hui et demain

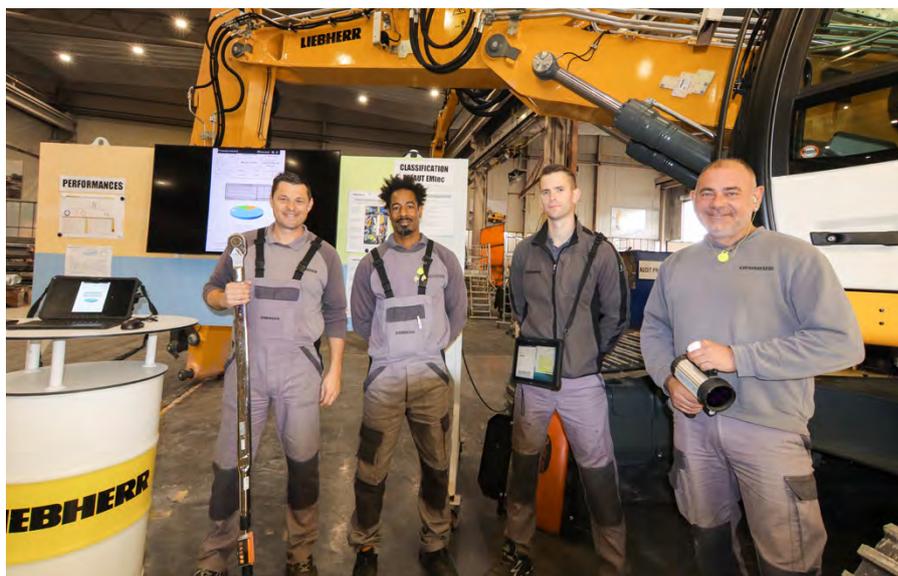
L'audit est standardisé. D'abord on réalise une chauffe pour vérification la machine en fonctionnement, puis un contrôle statique : Vérification des niveaux, conformité du bulletin de livraison avec la pelle, contrôles visuels des carrosseries, vissages, fuites, etc. Des contrôles complémentaires s'ajoutent ponctuellement selon un retour du SAV ou une demande de garantie. La pelle auditée reçoit une notation en fonction de la criticité des écarts relevés. Les points retenus vont de la simple remarque, au défaut secondaire, majeur ou critique.

Lors de la restitution de l'audit produit, l'auditeur expose ses résultats d'analyse au responsable de ligne concerné, à l'agent qualité production, au technicien qualité produit et à l'ingénieur production en charge de l'amélioration continue. Ses interlocuteurs production qualité répercutent les sujets dans leur secteur et mettent en place

des mesures correctives ou préventives, selon la nature des écarts. « La restitution d'audit nous permet de juger la qualité de notre travail, précise Jean-Michel Munier, responsable de ligne R1. Les remarques des auditeurs sont pertinentes. Selon moi, c'est une bonne façon de progresser. »

« La qualité reste l'affaire de tous, chacun peut la garantir à son poste. Je suis content quand des défauts relevés ne se présentent plus », affirme Christophe Chenilco, auditeur produit.

Pour aller plus loin dans la satisfaction de nos clients, la démarche va s'étendre. Des partenaires commerciaux seront conviés aux audits produit pour connaître leurs attentes face à nos standards. De plus, les demandes de plans d'actions seront suivies de vérifications, afin de s'assurer de la bonne prise en compte des non-conformités. L'audit produit évalue notre capacité globale à produire des machines conformes. En cela, l'audit produit accompagne la production pour s'améliorer. Et satisfaire toujours davantage nos clients.



Les auditeurs produit dans leur secteur au hall 5 (de g. à d.) : Lionel Vonau, Christophe Chenilco, Franck Nibling et Frédéric Zettl.

ISO 50 001

Vers l'excellence énergétique

Liebherr-France SAS a obtenu la certification ISO 50001 pour son système efficace de gestion de l'énergie. Nous assumons pleinement notre responsabilité face à l'environnement et cette reconnaissance internationale en est la preuve. Nous sommes bien sur la voie de l'excellence énergétique.

La norme internationale ISO 50001 définit les exigences relatives à la mise en place, la maintenance et l'amélioration d'un système de gestion de l'énergie au sein des organisations. Chez Liebherr-France SAS, la gestion de l'énergie est une priorité absolue. Cette certification atteste de notre engagement pour améliorer notre gestion de l'énergie. Nous avons mis en place des processus rigoureux pour identifier, évaluer et contrôler notre consommation énergétique à tous les niveaux de notre organisation. Cela inclut non seulement nos opérations quotidiennes, mais également nos processus de production, nos installations et nos infrastructures.

La certification ISO 50001 nous offre de nombreux avantages :

- Meilleure performance énergétique : réduction de la consommation d'énergie et économies à la clé
- Réduction des émissions de gaz à effet de serre et de notre empreinte carbone
- Meilleure compétitivité et preuve de notre engagement en faveur de l'excellence énergétique

- Facilite la conformité réglementaire en matière d'énergie et d'environnement

Cette certification ISO 50001 est une étape importante dans notre parcours vers l'excellence, pour améliorer notre performance énergétique et réduire notre empreinte environnementale. Chez Liebherr-France SAS, nous croyons fermement en notre engagement afin d'assurer un avenir meilleur à tous.

Merci une nouvelle fois à l'ensemble des collaborateurs pour votre implication dans cette démarche et dans la poursuite de vos efforts afin de pérenniser ce système de management.

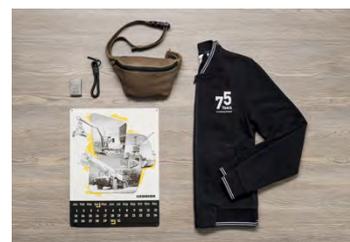


75
Years
of moving forward

Fiers du passé – Prêts pour l'avenir

Notre passé est notre force, notre avenir est notre moteur ! Célébrez avec nous 75 ans de succès et découvrez notre collection anniversaire exclusive. Trouvez vos produits favoris et soyez fiers de porter un morceau de notre histoire. Soyez fiers du passé et prêts à bâtir l'avenir.

Accédez ici à la collection anniversaire : www.liebherr.com/collection



Nos apprentis en mettent plein les yeux !



À l'occasion des portes ouvertes de notre centre de formation mécano-soudure organisées fin mars, nos apprentis usineurs et chaudronniers ont présenté leurs récentes réalisations.

Ils ont ainsi démontré l'étendue de leur savoir-faire à travers des réalisations originales et ludiques, qui sortent du cadre habituel pour donner envie aux jeunes présents d'intégrer notre centre de formation.

Des projets innovants et inédits, liés à la musique ont ainsi vu le jour. Un violon imaginé après l'écoute d'un morceau de Metallica et un Iron Man inspiré d'un concert de Mylène Farmer, fruits d'un travail commun des apprentis, ont été mis à l'honneur.

Nos apprentis ont exploré de nouveaux procédés de fabrication que ce soit pour usiner le violon, ou encore pour réaliser l'Iron Man plus vrai que nature en impression 3D.

D'autres réalisations inédites ont été présentées, telles qu'un nid d'abeilles, un scorpion ou encore un avion.

Un grand bravo à tous nos apprentis pour leur travail et merci pour leur implication dans la journée portes ouvertes !



Nouvelle Table ronde Directeur Général

Une nouvelle Table ronde DG se tient le jeudi 27 juin de 12h à 14h sur le thème : l'environnement concurrentiel de Liebherr-France.

Parmi les sujets abordés : la conjoncture actuelle, les conséquences des tensions géopolitiques sur la position concurrentielle de LFR, ainsi que les menaces et opportunités qui s'offrent à l'entreprise.

Cet échange réunira 15 salariés, un expert et un DG autour d'un buffet offert par la Direction pendant la pause déjeuner.

Les intervenants de cette 2^e édition sont :

- M. David Diss, Directeur Général Administration et Finances
- M. Olivier Di Filippo, Directeur des Ventes

Le format d'échange reste identique à la 1^{ère} édition : un temps de présentation du contexte, pour que les participants aient toutes les données du sujet en main, puis un temps d'échange autour d'un buffet.

Partage d'informations lors de la 1^{ère} Table ronde DG en novembre dernier

Les inscriptions se font via un bon d'inscription déposé dans l'urne au poste de garde, ou dans celle à l'entrée du restaurant d'entreprise. Parmi les bulletins déposés, 15 personnes seront tirées au sort.

A l'occasion de la Table ronde DG, le personnel de production participant passera en horaire de journée.



Soyez acteurs de la semaine QVCT 2024

Cette année encore, Liebherr vous propose de participer à la semaine de la qualité de vie et des conditions de travail du 17 au 21 juin.

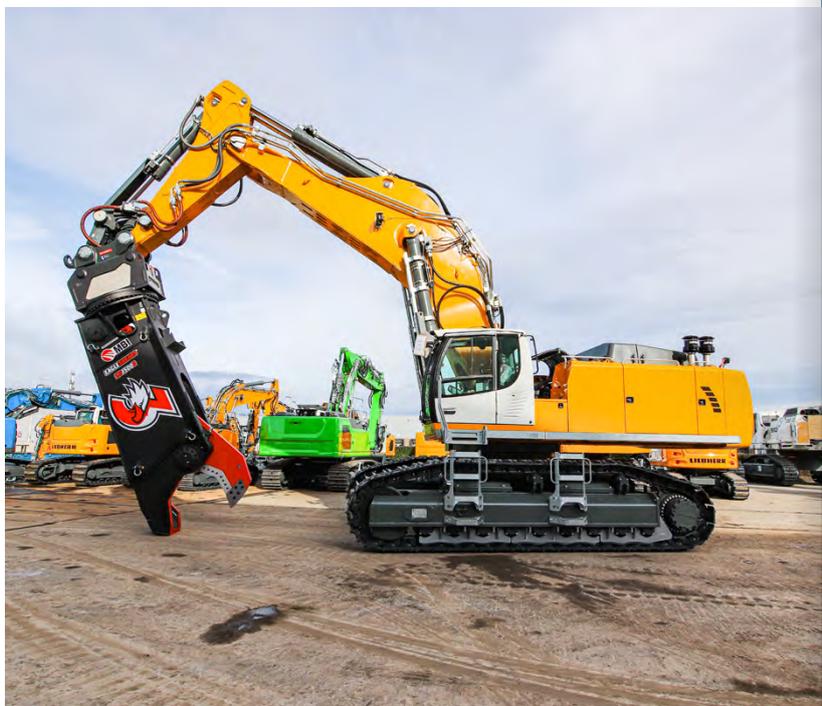
Un programme riche en animations a été concocté par le service RH, en collaboration avec le service de santé au travail, la prévention et le marketing. Parmi les propositions, des ateliers découverte d'une heure sur différents thèmes, des étirements, des jeux, des informations vous attendent. Nous vous avons également réservé quelques surprises... Nous vous espérons nombreux pour bouger, respirer, réfléchir, déguster et vous informer sur votre qualité de vie et vos conditions de travail.

Performance accrue sur-mesure

Cette R 998 SME est équipée d'une imposante cisaille de démolition de 15 tonnes avec une pression de 380 bars. Elle a été conçue pour cumuler le débit de ses deux pompes hydrauliques vers l'outil pour augmenter le cycle de travail de la cisaille (ouverture, fermeture). Un clapet by-pass est également installé afin de réduire les contre-pressions à l'ouverture de la cisaille et ainsi augmenter sa vitesse d'ouverture, limiter l'échauffement d'huile et la consommation de carburant.

La plus grande machine de sa gamme a tous les atouts pour délivrer toute sa puissance en permanence sur les chantiers de démolition d'AWR Abbruch GmbH !

Cette configuration sur-mesure est le fruit de la coopération entre notre fidèle client allemand AWR Abbruch GmbH et notre service LAC (EtO), le Liebherr Application Center. Ce service étudie les demandes spéciales de nos clients et propose des solutions techniques sur-mesure spécialement adaptées à leurs besoins.



Location longue durée d'une R 972 pour Longcliffe



La société britannique Longcliffe Quarries, leader dans l'industrie du calcaire au Royaume-Uni, a réceptionné une R 972 G8 fournie par Liebherr Rental, en location longue durée pour 3 ans.

L'entreprise exploitante de carrières recherchait une combinaison idéale entre production et économie de carburant. Entirement équipée, la pelle de nouvelle génération proposée par Liebherr Rental répondait totalement aux besoins de la société. La pelle est d'un coloris blanc porté habituellement par nos pelles minières, pour correspondre à la couleur de flotte des machines Longcliffe.

Concours photo Lolyo

Du 18 mars au 18 avril 2024, vous dévoiliez vos talents de photographes en participant au concours Lolyo de la meilleure photo. Par la suite, vous étiez nombreux à voter pour élire les 3 plus belles photos de pelles sur chenilles Liebherr. Merci d'avoir joué le jeu, et félicitations aux gagnants qui ont chacun remporté un bon d'achat de 150 € à dépenser sur le Liebherr Shop !



Elias Buchholz



Jennifer Lendaro



Jimmy Schoumacker

Passion et souvenirs partagés

Pour son 10^e anniversaire, l'Amicale Seniors Liebherr a collecté de nombreuses photos souvenirs de ses membres lors de leur activité chez Liebherr. Elle a ainsi composé un bel album photos souvenirs en y ajoutant de nombreux témoignages. Les anecdotes et ces photos historiques sont vraiment plaisantes à découvrir, quelque soit l'ancienneté du lecteur. Cet album illustre la passion des salariés de Liebherr-France SAS pour le produit, la technique et leur attachement réel à l'entreprise familiale et à ses membres.

Ce fascicule est disponible à la vente auprès de votre CSE lors des permanences. Son coût est de 5 €, le paiement se fait uniquement par chèque à l'ordre de l'Amicale Seniors Liebherr.

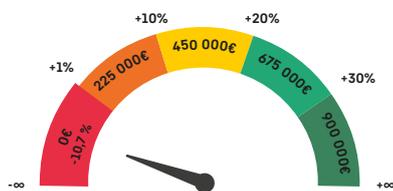
L'Amicale Seniors Liebherr vous remercie de l'intérêt que vous porterez à cet album.

Liebherr-France
Plus de 60 ans d'histoire



Suivi de l'intéressement

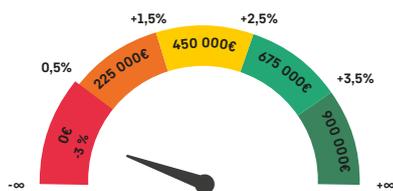
Voici l'état des critères d'intéressement au 1^{er} trimestre 2024.



Progression du CA par rapport au CA de référence

Chiffre d'affaires propre production

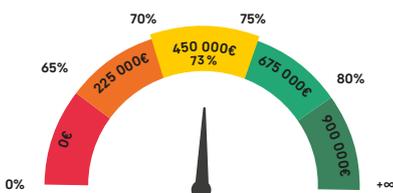
Le chiffre d'affaires du premier trimestre 2024 est en nette baisse par rapport à la période de référence. Ce repli est dû pour l'essentiel à l'attentisme de nos clients dans un contexte de taux d'intérêts élevés et de compétition effrénée du fait d'un stock important d'engins chez nos concurrents.



Ratio entre l'EBE et le CA

Rentabilité

La faiblesse du chiffre d'affaires ne permet pas de couvrir les charges de structure et de dégager un EBE positif. Le plan de production n'est actuellement pas suffisant pour atteindre le seuil de rentabilité.



Taux de fiabilité des machines dans les 100 premières heures

Qualité

Le taux de fiabilité est remonté au second palier après une dégradation en 2023. L'effort doit toutefois se poursuivre pour justifier du positionnement premium de notre marque.

Jeu LFR

Vous reconnaissez notre R 924. Parviendrez-vous à trouver le nombre exact de différences entre ces deux images ?

Envoyez votre réponse par mail à info.lfr@liebherr.com d'ici le 24 juillet 2024.

Cinq gagnant(e)s seront tirés au sort et recevront une tasse, un sac isotherme et un décapsuleur Liebherr.

Gagnant(e)s du précédent jeu LFR

Emmanuel Dreyer, Simon Kapfer, Florent Friess, Miranda Haliti, Alex Miramont

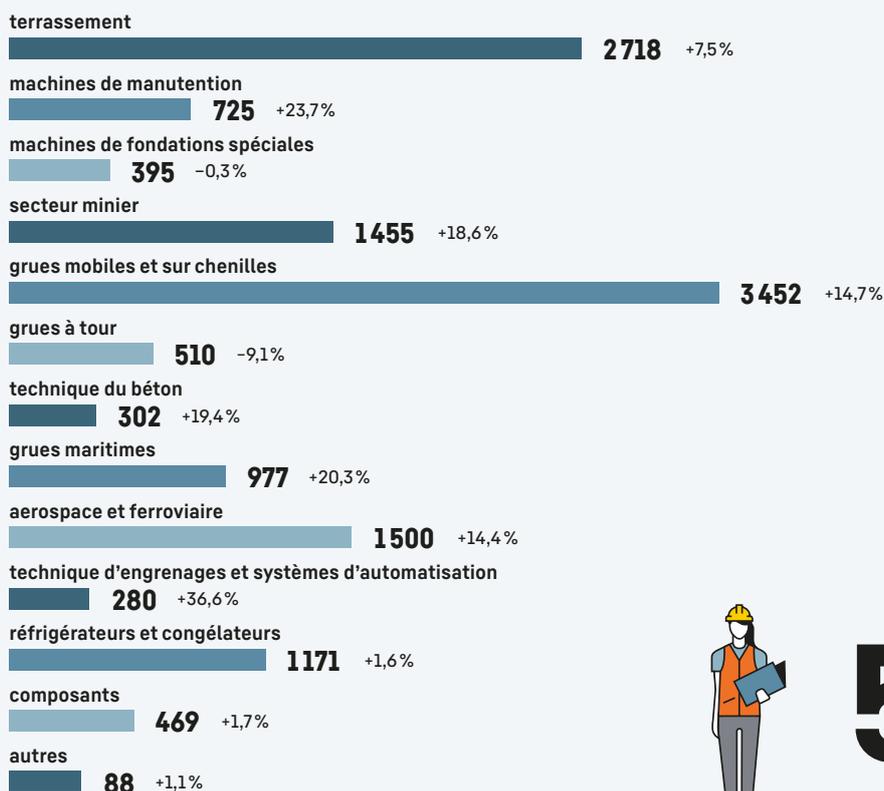
Ils remportent une thermos, un porte-smartphone pour voiture et une casquette Liebherr.

La solution était : A = 2; B = 3; C = 1



L'année 2023 en chiffres

Chiffres d'affaires par groupe de produits en M €



14 042

Chiffre d'affaires en M €

+11,5%

Par rapport à l'exercice précédent

1 030

Investissements en M €



53 659

Employés

dans le monde, fin 2023

Dans le monde



>150

sociétés

>40

sites de production

Présence dans plus de

50

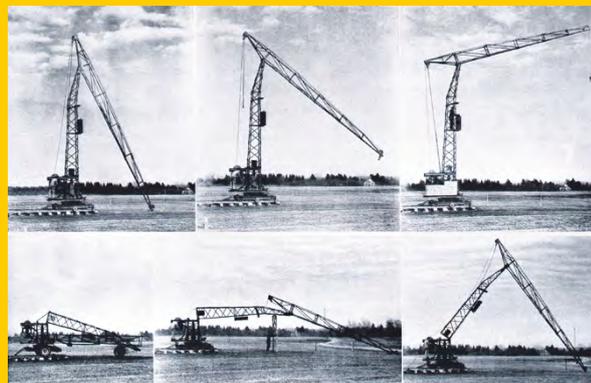
pays sur tous les continents



Vous trouverez le rapport annuel en ligne: www.liebherr.com/annual-report-notice

Il y a 75 ans : 1949, invention de la grue à tour mobile

Au sortir de la guerre, de nombreuses villes en Allemagne sont en reconstruction. Hans Liebherr dirige alors l'entreprise de construction de ses parents dans le sud de l'Allemagne. Il prend conscience du besoin d'outils et de machines pour le secteur du bâtiment. Aidé par des constructeurs et artisans, il conçoit en 1949 la première grue à tour mobile. La TK 10 se transporte et se monte facilement sur le chantier. Voilà le premier produit de la Hans Liebherr Maschinenfabrik créée en 1949 à Kirchdorf. Avec les modèles suivants, la production de grues prend son essor chez Liebherr et l'entreprise de construction devient un fabricant d'engins de construction.



Transport et mise en place de la TK 3,6



Notre HS 8200 extrait près de 1 000 m³ de sédiments par jour de la mer.

Deux projets d'aéroport sont en cours dans les villes côtières d'Ilulissat et de Nuuk, dans la partie ouest du Groenland. Jusqu'à présent, seuls des avions à hélices peuvent y atterrir. Les nouveaux aéroports vont permettre à de plus gros avions de faire le trajet directement depuis le continent européen ou américain.

La piste de décollage et d'atterrissage d'Ilulissat est en partie dans la mer. Avant de pouvoir remblayer cette zone, une épaisse couche de sédiments argileux doit être retirée des fonds marins. Sinon, la zone risquerait de s'affaisser sur le long terme. Pour les travaux de dragage, l'entreprise danoise Munck Civil Engineering, principal prestataire des deux projets, utilise la pelle à câbles HS 8200 de Liebherr. « Au cours d'une journée de travail, notre rendement d'extraction peut quasiment atteindre 1 000 m³ d'argile », indique le chef de chantier Kevin van den Bos.

La pelle à câbles de 200 t est équipée d'une flèche de 35 m de long et d'un grappin à coquilles rondes d'une capacité de 3,5 m³. Pour garantir une productivité élevée, la HS 8200 est équipée de l'assistant de dragage Liebherr, qui indique à l'opérateur la position et le niveau de remplissage du grap-

Une mission givrée : HS 8200

pin, le nombre et la durée de cycles de travail et les performances de manutention en temps réel. Ce dispositif facilite le calcul de la quantité de matériau requise pour remblayer la surface destinée à la piste d'atterrissage.

Munck Civil Engineering peut retrouver la quantité de roche nécessaire dans cette phase du projet. « Nous devons faire sauter environ 5,5 millions de m³ de roche au total. Nous la transporterons ensuite vers le chantier pour pouvoir construire une piste de décollage et d'atterrissage de 2 km de long. » Après le dragage, la pelle à câbles sera équipée d'une pince à pierre afin de disposer des pierres le long de la nouvelle piste de décollage et d'atterrissage dans le cadre de la protection du littoral.



La HS 8200 brave même les conditions climatiques arctiques au-delà du cercle polaire.

Mentions légales

Editeur pages Liebherr-EMtec

Liebherr-EMtec GmbH
Liebherrstraße 12
88457 Kirchdorf, Deutschland
www.liebherr.com
liebherr.news.EMT@liebherr.com

Editeur pages locales

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH
Liebherrstraße 12
88457 Kirchdorf, Deutschland
Interlocutrice :
Barbara Ebner

Liebherr-Werk Bischofshofen GmbH
Dr.-Hans-Liebherr-Straße 4
5500 Bischofshofen, Österreich
Interlocutrice :
Sylvia Schwaiger

Liebherr-Werk Telfs GmbH
Hans-Liebherr-Straße 35
6410 Telfs, Österreich
Interlocutrice :
Lisa Kahlig

Liebherr-France SAS
2, avenue Joseph Rey
68000 Colmar, Frankreich
Interlocutrice :
Marine Hairaye

LIEBHERR